Disbon® 481
2C-EP-Universal Primer

Imprimación de resina epoxi bicomponente base agua, promotora de adherencia para sustratos rígidos no absorbentes en interiores y exteriores.

Descripción del producto

Usos	Para imprimar y promover la adherencia sobre soportes rígidos no absorbentes, como PVC rígido, resina de melamina, chapa de zinc, acero galvanizado y otros. Con propiedades anticorrosivas y de uso en el sector industrial, comercial y privado.
Propiedades	■ Imprimación pigmentada de resina epoxi bicomponente base agua ■ Promotora de adherencia para sustratos rígidos no absorbentes en interiores y exteriores ■ Fácil aplicación
Base del material	Resina epoxi bicomponente base agua
Tamaños de envase	10 kg (Comp. A: 6 kg y Comp. B: 4 kg) en envase metálico
Colores	Blanco y gris claro
Grado de brillo	Brillante
Almacenamiento	Almacenar en un lugar fresco, seco y sin heladas. Antes de aplicar, almacenar a 20 °C si la temperatura es baja. Conservación: 12 meses en envase original cerrado.
Datos técnicos	■ Densidad: aprox. 1,5 g/cm^3 ■ Espesor de pelicula seca: aprox. 35 µm/100 g/m^2

Aplicación

Sustratos adecuadas	Soportes rígidos no absorbentes en interiores y exteriores, como acero galvanizado en caliente, chapa de zinc (zinc titanio), aluminio (no anodizado), baldosas, tejas cerámicas engobadas, y revestimientos poliuretano, epoxi o poliéster. Para PVC rígido, recubrimientos en polvo y recubrimientos Coil Coating, se debe realizar una prueba de adherencia. No aplicar sobre polietileno, polipropileno ni aluminio anodizado. El sustrato debe estar nivelado, seco, resistente, firme y libre de sustancias antiadherentes (polvo, aceites, grasas, goma quemada, etc.). La resistencia a la tracción debe ser en promedio ≥ 1,5 N/mm^2 y el valor mínimo individual debe ser > a 1,0 N/mm^2.
Preparación del sustrato	Limpiar con agua a presión la suciedad y sustancias antiadherentes (polvo, grasa, residuos de silicona, etc.). Luego, eliminar el esmalte de las superficies cerámicas por medio de un lijado (papel de lija, lana abrasiva, etc.) exhaustivo. Preparar el acero según DIN EN ISO 12944-4: SA 2½ (chorreado) o ST 3 (mecánico). Lijar los revestimientos antiguos y eliminar capas no adherentes.

	Limpiar las superficies de zinc y PVC rígido con un detergente tensioactivo amoniacal y esponja, según BFS nº 5 y 22. Según sea necesario, aplicar chorreado suave. Limpiar las superficies de aluminio y cobre con un detergente tensioactivo amoniacal y esponja, eliminar el brillo con lana abrasiva, según BFS nº 6.
Preparación del material	Mezclar el Componente A, añadir el Componente B y mezclar bien con un mezclador de baja velocidad (máx. 400 rpm) hasta obtener un color uniforme sin vetas. Trasvasar a otro recipiente y volver a mezclar (no utilizar el recipiente original).
Relación de mezcla	Componente A : Componente B = 3 : 2 partes en peso
Modo de aplicación	Aplicar con brocha de superficie, rodillo de pelo corto o equipo Airless (boquilla 0,010-0,016 pulgadas, presión mín. 100 bar).
Sistema de aplicación	**Imprimación** Verter Disbon® 481 sobre el sustrato y extender uniformemente en capa fina con brocha de superficie o rodillo de pelo corto. Como imprimación bajo lacas de capa fina, se recomienda aplicar con equipo Airless. Como puente de adherencia bajo adhesivos SATE, se recomienda espolvorear la imprimación en fresco con DisboADD 942 (0,1-0,4 mm).
Rendimiento	Para soportes no absorbentes aprox. 120-170 g/m^2. El consumo puede aumentar con aplicación Airless. **Nota**: El rendimiento varía según el tipo de aplicación y herramientas utilizados. Se recomienda realizar una muestra previa para determinar el consumo exacto.
Vida de la mezcla	Aproximadamente **90 minutos a 20 °C y 60% de humedad relativa**. Temperaturas más altas reducen la vida de la mezcla; temperaturas más bajas la prolongan. **Nota**: El final de la vida de la mezcla no es visible a simple vista. Superarla puede provocar alteraciones en el brillo, color, pérdida de resistencia y adherencia al soporte. Evitar capas demasiado gruesas. Garantizar buena ventilación durante el curado. No usar bajo revestimientos base agua de capa gruesa > 1 mm.
Condiciones de procesamiento	Temperatura del material, del ambiente y del sustrato: **Mín. 10 °C, Máx. 30 °C y Humedad relativa máxima 80%.** La temperatura del sustrato debe ser al menos 3 °C superior al punto de roció.
Tiempos de espera	El tiempo de repintado con revestimientos base agua a **20 °C es al menos 3 horas y un máximo de 3 días y con revestimientos base disolvente es al menos 48 horas.** Para tiempos más largos, lijar la superficie, si no ha sido espolvoreada. El tiempo de repintado se reduce con temperaturas más altas y se prolonga con temperaturas más bajas.
Tiempos de curado	El tiempo de curado para acceso peatonal a **20 °C es aprox. 16 horas y para plena resistencia mecánica y química aprox. 7 días**. Temperaturas más bajas prolongan el curado. Durante el tiempo de curado, proteger el revestimiento de la humedad para evitar defectos superficiales y pérdida de adherencia.
Limpieza de herramientas	Inmediatamente después de su uso y en caso de pausas prolongadas, utilizar agua o agua tibia con jabón.

Advertencias

Dictamen técnico	Certificaciones bajo solicitud.
Advertencias de peligro/ recomendaciones de seguridad (a fecha de publicación)	Respetar las instrucciones de protección de obra, limpieza y mantenimiento del suelo durante la aplicación. Solo para usuarios profesionales. **Componente A:** Provoca irritación cutánea. Puede provocar una reacción alérgica en la piel. Provoca lesiones oculares graves. Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. Evitar respirar la niebla o los vapores. Lavarse la piel concienzudamente tras la manipulación. Evitar su liberación al medio ambiente. Llevar guantes/equipo de protección para los ojos/ la cara. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. Llamar inmediatamente a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/ médico. Recoger el vertido. Contiene: aliphatic polyamidoamines, alcohol bencílico, 2-propenonitrilo, productos de reacción con 3-amino1,5,5-trimetilciclohexanometanamina, m-fenilenbis(metilamina), 3-aminometil-3,5,5- trimetilciclohexilamina. ¡Atención! Al rociar pueden formarse gotas respirables peligrosas. No respirar el aerosol o la niebla. Para aplicaciones comerciales/industriales. **Componente B:** Puede provocar una reacción alérgica en la piel. Evitar respirar la niebla o los vapores. Las prendas de trabajo contaminadas no podrán sacarse del lugar de trabajo. Llevar guantes de protección. En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico. Quitar las prendas contaminadas y lavarlas antes de volver a usarlas. Eliminar el contenido/ el recipiente en una planta de eliminación de residuos autorizada. Contiene: alcohol bencílico. Contiene componentes epoxídicos. Puede provocar una reacción alérgica. Para aplicaciones comerciales/industriales.
Eliminación de residuos	Los residuos de producto sin curar y los envases sin limpiar deben eliminarse como residuos peligrosos. El material restante debe mezclarse (Componente A + Componente B), dejarse endurecer y eliminarse como pintura endurecida. No eliminar a través de las aguas residuales.
Valor límite UE de contenido COV	de este producto (Cat. A/j): 140 g/L. Este producto contiene máx. < 90 g/L de COV
Giscode	RE 10
Más información	Consultar las fichas de seguridad.
Servicio de atención al cliente	Tel.: +34 985 793 651 Correo electrónico: ibersa@ibersa.es

Esta ficha técnica se ha elaborado según el estado actual de la técnica y de nuestra experiencia. Dada la variedad de sustratos y condiciones de construcción, es obligación y responsabilidad del usuario probar nuestros materiales para el uso previsto bajo las respectivas condiciones de construcción. Sólo es válida la última versión de la Información Técnica. Solo es válida la última versión de la Información Técnica. Por favor verificar la última versión disponible en www.ibersa.es

Ibérica de Revestimientos Grupo EMP S.L.U · Pol. Ind. de Santianes s/n 33518 Sariego, Asturias (España) · Tel: +34 985 79 3651 · Internet: www.ibersa.es